AST - ANÁLISE DE SEGURANÇA DA TAREFA

Número: 110-PST	**Revisão:** 03	**Data:** 27/12/2017	**Local / Área:** Santos / Terminal Manutenção

Tarefa: Atividades de solda na oficina

EPI´s, Ferramentas e Competências (Habilitação, Experiência, Treinamentos, etc.) **necessárias para esta tarefa:**

EPIs: Capacete com jugular, Bota de segurança com biqueira de composite ou PVC, Luva de raspa de couro cano longo, Uniforme operacional com camisa manga longa em brim, Óculos de segurança, Protetor auricular tipo plug, Avental de raspa com mangote ou tipo barbeiro, perneira de raspa, Máscara de solda, lente tonalidade 12, touca em brim, Máscara PFF2, Tapumes, Biombos, Correntes e Protetor solar fator 58.

Equipamentos: Picador, Escovão de aço, Eletrodos, Máquina de solda, Empilhadeira, Caminhão guindauto.

Competências: Treinamentos: Integração de segurança, Treinamento no regulamento operacional, Capacitação de trabalho soldador, Item 34.5 trabalho a quente, NR-06, NR-12, NR-17 e NR-34.

Nome e Cargo dos Desenvolvedores (D) ou Aprovadores (A)		D A	Nome e Cargo dos Desenvolvedores (D) ou Aprovadores (A)		D A
José Ailton da Silva	Mecânico	D	Alan Claudio Ribeiro da Silva	Tec. Segurança do Trabalho	D
Claudionor Roberto da Silva (HSBr)	Soldador	D	Fernanda Santana	Facilitadora DNV GL	D
Wellington Linhares (HSBr)	Líder de mecânica	D	Franciuberto Araujo da Cunha	Coordenador SMA	A

1. ETAPA DA TAREFA	2. PERIGOS ASSOCIADOS À ETAPA	3. AÇÕES NECESSÁRIAS PARA EVITAR ACIDENTES
1. Inspeção da máquina de solda. (Foto 01)	1.1. Incêndio e choque elétrico	1.1.1. Realizar check list do equipamento verificando: aterramento, cabos elétricos em boas condições (não desencapados e nem emendados), terminais ligados corretamente.
		1.1.2. Estabelecer o uso de ferramentas, materiais e equipamentos adequados à tarefa e eliminando improvisações.
		1.1.3. Certificar-se do isolamento e sinalização da área com somente.
		1.1.4. Posicionar os biombos de modo que a área para solda esteja isolada.
		1.1.5. Permitir na área somente pessoas envolvidas nas etapas da tarefa.
		1.1.6. Manter extintor de incêndio na frente de serviço.
2. Soldagem. (Foto 02)	2.1. Projeção de partículas nos olhos e corpo	2.1.1. Respeitar toda e qualquer sinalização e orientar colegas expostos aos perigos.
		2.1.2. Utilizar tapumes ou biombos (confeccionados em material não combustível) de modo que o pedestre não tenha acesso à radiação não ionizante.
	2.2. Choque elétrico	2.2.1. Inspecionar plugues, cabos, tomadas da máquina de solda.
		2.2.2. Proibido realizar manutenções em máquinas e cabos: procurar sempre um eletricista.
		2.2.3. Aterrar a peça a ser soldada.
	2.3. Intoxicação (exposição fumos metálicos)	2.3.1. Utilizar de exaustão no ambiente de trabalho.
		2.3.2. Utilizar EPI (máscara PFF2 contra fumos metálicos)
	2.4. Queda de mesmo nível, batida contra (Foto 03)	2.4.1. Verificar antecipadamente onde colocar material na oficina (analisar o layout).
		2.4.2. Inspecionar o piso verificando suas boas condições para que equipamentos de guindar operem de forma segura.
		2.4.3. Verificar a remoção de ferramentas que não estão em uso (recolher os cabos).
		2.4.4. Verificar quando possível e utilizar passa cabo.

As alterações desta revisão estão sublinhadas. (CÓPIA CONTROLADA)

AST - ANÁLISE DE SEGURANÇA DA TAREFA

Número: 110-PST	**Revisão:** 03	**Data:** 27/12/2017	**Local / Área:** Santos / Terminal Manutenção

Tarefa: Atividades de solda na oficina

3. Armazenamento de peças quentes.	3.1.Queimaduras (exposição à altas temperaturas)	3.1.1. Sinalizar que a peça está quente com placa ou bandeira vermelha.
		3.1.2. Segregar a peça de demais materiais (matéria-prima).
		3.1.3. Peças menores que 20 cm fazer uso de apoio ex: alicate.
	3.2. Batida contra / queda de material sobre o funcionário (peças / ferramentas)	3.2.1. Manusear material adequadamente e com a colaboração de outro funcionário.
		3.2.2. Transportar manualmente materiais até 25kg. Acima disso, analisar o material e verificar a necessidade de mais funcionários, empilhadeira ou caminhão guindauto.
		3.2.3. Inspecionar previamente dispositivos de guindar, máquinas e equipamentos verificando se estão ajustados e adequados para condições seguras de funcionamento.
		3.2.2. Verificar os cantos vivos das peças e não permitir trânsito de pessoas nas proximidades.

REGISTRO FOTOGRÁFICO:

Foto 01

Foto 02

Foto 03

As alterações desta revisão estão sublinhadas. (CÓPIA CONTROLADA)

DECLARO QUE COMPREENDI AS INSTRUÇÕES DO VERSO (AST Nº 110-PST) E ME COMPROMETO EM CUMPRÍ-LAS

CS	NOME LEGÍVEL	VISTO / ASSINATURA	LOCAL	DATA	CS	NOME LEGÍVEL	VISTO / ASSINATURA	LOCAL	DATA